

## 生産進捗管理入力システムの導入メリット

✓ 加工機の改修によるQRコード読み取りをする事により入力作 業、ミスによる加工ロスの削減

作業としては作業指示書をQRで読み込むことで、今まで入力していた作業時間の大幅削減、且つ、人的ミスによる加工ロスの削減となった。

✓ 基幹システムとの連携により、受注データと生産実績の紐づけが可能となる。

精度の高い現単価管理、可視化が可能となった。









加工データを自動入力 入力ミスと作業負担の軽減

無線通信により配線工事不要 レイアウト変更後にも対応可能



## 導入ステップ

STEP 1

STEP 2

STEP 3

STEP 4

STEP 5

構想

導入検討

開発・環境構築

導入

運用

利用開始から運用後までジェスクホリウチがサポートします!



〒940-1153 新潟県長岡市要町1丁目7番21

## お問い合わせ先

## 株式会社ジェスクホリウチ

https://www.jesk.co.jp/

金沢支店



〒921-8531 石川県金沢市古府2丁目74番地

	TEL(076)269-3155/FAX(076)269-3261		TEL(0258)35-3627/FAX(0258)37-0659
新潟支店	〒950-0961 新潟県新潟市中央区東出来島2番14号 TEL(025)284-4141/FAX(025)283-6477	長野支店	〒381-0035 長野県長野市北条町23番3 TEL(026)263-8131/FAX(026)263-8210
富山支店	〒931-8305 富山県富山市豊若町1丁目12番20号 TEL(076)438-3551/FAX(076)438-0661	システム本部	〒921-8531 石川県金沢市古府2丁目74番地 TEL(076)269-3177/FAX(076)269-3012
福井支店	〒910-0858 福井県福井市手寄1丁目15番4号 TEL(0776)22-5854/FAX(0776)21-1658	システム本部 富山オフィス	〒931-8305 富山県富山市豊若町1丁目12番20 TEL(076)438-3648/FAX(076)438-0661

長岡支店